



-2M+

Электронный газосмеситель с моторизированными смесительными клапанами для различных областей применения. Инновация на базе зарекомендовавшей себя на практике технологии смесительных клапанов компании WITT.

Преимущества

- быстрая настройка < 3 с. благодаря одновременной регулировке смесительных клапанов
- управление через PC, SPS, и другие контрольные механизмы
 - дистанционное управление
 - протоколирование настроек прибора для контроля качества
 - один блок управления для неограниченного числа газосмесителей
 - считывание данных всех настроек и положений клапанов в любое время
 - актуальное положение отображается на мониторе
- независимо от размера упаковки и скорости упаковочного процесса (для упаковочного оборудования)
- встроенный контроль газоснабжения для повышения надежности технологического процесса (слишком низкое входное давление вызывает аварийный сигнал и «сухой» контакт для автоматической остановки оборудования и предотвращения брака продукции)
- гигиеничный брызгозащищенный легко очищаемый корпус из сатинированной нержавеющей стали
- сигнал при неправильном входном давлении

Внимание: набор функций зависит от блока управления

- настройка состава газовой смеси с шагом в 0,1%
- высокая точность смешивания
- простое управление через сенсорный монитор
- совместимы с PC или другими контрольными системами (например, CAN-шиной, опционально)
- газосмесители для 3-х газов способны производить 2-х компонентную смесь благодаря встроенному клапану для блокировки одного газового входа
- независимо от перепадов давления в газоснабжении

Опции

- непрерывный контроль и документирование производства газовой смеси посредством газоанализатора
- сигнальная сирена
- сигнальная лампа

Просьба указывать при запросах виды газов!

Модель	KM 100-2M+ /-3M+
Виды газов	N ₂ , CO ₂ , O ₂ не предназначен для горючих газов!
Диапазон примешивания	0 – 100%
Рабочие давления	см. таблицу
Разница давлений газов	макс. 3 бар
Производительность газовой смеси (CO₂)	см. таблицу мин. производительность = 1/5 макс. производительности
Точность настройки	±0,1% абс.
Точность смешивания	лучше ±1% абс.
Резьбовые соединения	
вход	G 1/2
выход	G 1/2
Интерфейсы	Опции см. таблицу

Аналог	4-20 мА или 0-10 V
Ethernet	да
CanBus	да
OPC UA	да
Модульная коробка RS232	опция
Модульная коробка Profinet	опция

Монитор	240 x 128 пикселей для показаний и настроек номинальных параметров
Корпус	нержавеющая сталь, брызгозащитный
Вес	пр. 22 кг (-2M+), пр. 30 кг (-3M+)
Размеры (HxVxT)	пр. 226 x 325 x 400 мм (-2M+ без патрубков) пр. 330 x 485 x 500 мм (-3M+ без патрубков)
Электропитание	24 V DC (опционально 230 V AC, 110 V AC)
Потребление тока	макс. 2 A
Нормы/сертификаты	Компания сертифицирована по стандартам ISO 9001 и ISO 22000 Маркировка CE согласно: - ЭМС 2014/30/EU - директиве ЕС по низковольтному оборудованию 2014/35/EU - директиве ЕС по напорному оборудованию 2014/68/EU Пригоден для пищевых газов согласно: - директиве (EG) 1935/2004 Предназначен для кислородного сервиса в соответствии с EIGA 13/20 и CGA G-4.4: Кислородные трубопроводы и системы трубопроводов Очистка для O ₂ в соответствии с EIGA 33/18 и CGA G-4.1: Очистка оборудования для кислородного сервиса

Производительность (норм.л/мин) относительно CO ₂															
Давление газовой смеси на выходе, бар															
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0		
мин. входное давление, бар изб. (макс. 13 бар)	2	70	—	—	—	—	Внимание: возможны более высокие давления на выходе, но это снижает производительность.								
	3	—	86	—	—	—									
	4	—	—	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	5	—	—	—	110	—	—	—	—	—	—	—	—		
	6	—	—	—	—	120	—	—	—	—	—	—	—		
	7	—	—	—	—	—	130	—	—	—	—	—	—		
	8	—	—	—	—	—	—	140	—	—	—	—	—		
	9	—	—	—	—	—	—	—	150	—	—	—	—		
	10	—	—	—	—	—	—	—	—	157	—	—	—		
	11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	165	—	—		
	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	173	—		
	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	179		