

ГАЗОСМЕСИТЕЛЬ WITT MG100-2ME HD ERC+

Система приготовления смесей O_2/N_2 для лазерной резки



MG100-2ME HD ERC+ предназначен для централизованного приготовления двухкомпонентной смеси кислорода и азота при лазерной резке. Электропневматический пропорциональный клапан обеспечивает плавную настройку состава, а согласованный ресивер поддерживает работу при высоком и переменном потреблении газа.

Управление и интеграция

- Локальное управление через сенсорный блок GC50.
- Дистанционная настройка по Ethernet или через аналоговый вход.
- Ввод пользовательских данных и параметров процесса со встроенной клавиатуры или с ПК.
- Удобное управление данными для документирования и оценки качества процесса.

Надёжность процесса

- Звуковая и визуальная сигнализация при недостаточном входном давлении с отключением подачи смеси.
- Устойчивость состава смеси к колебаниям давления в линиях подачи.
- Запираемая прозрачная дверь защищает заданные настройки.
- Исполнение рассчитано на кислород и очищено для эксплуатации с кислородом.

Опции

- Газовые фильтры.
- Контроль подачи газа датчиком температуры: визуальная сигнализация при слишком низкой входной температуре, опциональный звуковой сигнал и беспотенциальный контакт для остановки оборудования.

Технические данные

Параметр	Значение
Модель	MG100-2ME HD ERC+
Газы	Кислород (O ₂) и азот (N ₂)
Диапазон смешивания	1-25 %
Принцип регулирования	Электропневматический пропорциональный смесительный клапан
Максимальное входное давление	40 бар
Разность входных давлений	Не более 3 бар
Расход смеси	До 340 Нм ³ /ч по таблице для воздуха при входном давлении 31 бар(изб.) и минимальном давлении ресивера 14,5 бар(изб.)
Температура газа и среды	От 0 до +45 °C
Точность настройки	±0,5 % абс. для клапанов 0-5 % и 0-10 %; ±1 % абс. для клапана 0-25 %
Точность смешивания	Лучше ±0,5 % абс.
Входы и выход	G 1 правая резьба с конусом; штуцер под пайку для трубы с наружным Ø 22 мм
Корпус	Сталь с порошковым покрытием; IP43
Размеры (В × Ш × Г)	Около 1220 × 600 × 515 мм, без соединений
Масса	Около 80-100 кг, в зависимости от оснащения и корпуса
Электропитание	230 В AC, 110 В AC или 24 В DC
Потребление тока	0,02 А при 230 В AC; 0,04 А при 110 В AC; 0,06 А при 24 В DC
Система качества	Производитель сертифицирован по ISO 9001
Маркировка CE	2014/30/EU, 2014/35/EU, 2014/68/EU
Кислородное исполнение	EIGA 13/20, CGA G-4.4, AIGA 021/20
Очистка для кислорода	EIGA 33/18, CGA G-4.1, AIGA 012/19

Значения расхода приведены для воздуха. Фактическая производительность зависит от входного давления и требуемого давления в ресивере.

Подготовлено по официальному Datasheet WITT MH3 - C01/4L для MG100-2ME HD ERC+.