

ГАЗОСМЕСИТЕЛЬ WITT MG50/100-M HD

Непрерывное приготовление смесей O_2/N_2 для лазерной резки



MG50/100-M HD - механическая газосмесительная система для двух газов, рассчитанная на высокое давление и большой непрерывный расход вспомогательного газа лазерной резки. Стандартная газовая пара - кислород и азот.

Основные преимущества

- Бесступенчатая настройка состава пропорциональным смесительным клапаном.
- Три диапазона концентрации: 0-2,5 %, 0-10 % или 0-25 %.
- Встроенное выравнивание давления купольными регуляторами WITT.
- Точность смешивания лучше ± 1 % абс.
- Устойчивость к допустимым колебаниям давления подачи.
- Запираемая прозрачная дверь защищает настройку состава.
- Прочный брызгозащищенный корпус из нержавеющей стали.

Опции

- Модуль AM3 для контроля входного давления с цифровой индикацией, визуальной сигнализацией, настраиваемыми пределами и интерфейсами внешней сигнализации.
- Газовые фильтры для повышения чистоты смеси и защиты оборудования лазерной резки.

Технические данные

Параметр	Значение
Модели	MG50-2M HD; MG100-2M HD
Газы	Кислород (O ₂) и азот (N ₂)
Диапазоны смешивания	0-2,5 %, 0-10 % или 0-25 %
Максимальное входное давление	40 бар
Разность входных давлений	Не более 3 бар
Расход смеси	По таблицам; минимальный расход составляет 1/5 максимального
Точность настройки	±1 % абс. для шкалы 0-25 %
Точность смешивания	Лучше ±1 % абс.
Соединения MG50	Входы и выход: G 1/2, правая резьба с конусом; штуцер под пайку для трубы с наружным Ø 15 мм
Соединения MG100	Входы и выход: G 1, правая резьба с конусом; штуцер под пайку для трубы с наружным Ø 22 мм
Корпус	Нержавеющая сталь, брызгозащищенное исполнение
Масса MG50	Около 30 кг
Масса MG100	Около 38 кг
Размеры (В × Ш × Г)	Около 330 × 485 × 500 мм, без соединений
Электропитание	230 В AC, 110 В AC или 24 В DC
Потребление тока	0,02 А при 230 В AC; 0,04 А при 110 В AC; 0,06 А при 24 В DC
Система качества	Производитель сертифицирован по ISO 9001
Маркировка CE	2014/30/EU, 2014/35/EU, 2014/68/EU
Кислородное исполнение	EIGA 13/20, CGA G-4.4, AIGA 021/20
Очистка для кислорода	EIGA 33/18, CGA G-4.1, AIGA 012/19

Таблицы производительности

Расход для воздуха, Нм³/ч. Столбцы показывают выходное давление. Знак «-» означает, что режим не задан в исходной таблице.

MG50 HD

Вход, бар(изб.)	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	24,5
17,5	48	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18,5	62	49	29	-	-	-	-	-	-	-	-
19,5	73	64	51	30	-	-	-	-	-	-	-
20,5	83	75	66	52	31	-	-	-	-	-	-
21,5	92	86	78	68	54	32	-	-	-	-	-
22,5	100	95	88	80	69	55	33	-	-	-	-
23,5	107	103	97	91	82	71	56	33	-	-	-
24,5	114	110	106	100	93	84	73	58	34	-	-
25,5	121	118	114	109	103	95	86	74	59	35	-
26,5	127	124	121	117	112	105	98	88	76	60	35
28,0	133	131	128	125	120	115	108	100	90	78	61
29,0	138	137	135	132	128	123	117	110	102	92	79
30,0	144	143	141	138	135	131	126	120	113	104	94
31,0	149	148	147	145	142	139	134	129	123	115	106

MG100 HD

Вход, бар(изб.)	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	24,5
17	106	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	136	109	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	161	141	112	-	-	-	-	-	-	-	-
20	183	167	145	115	-	-	-	-	-	-	-
21	202	189	172	149	119	-	-	-	-	-	-
22	220	209	195	176	153	122	-	-	-	-	-
23	236	227	215	200	181	157	124	-	-	-	-
24	252	244	234	221	205	186	161	127	-	-	-
25	266	260	251	240	227	211	190	164	130	-	-
26	280	274	267	258	247	233	216	195	168	133	-
27	293	289	283	275	265	253	238	221	199	172	136
28	305	302	297	291	282	272	259	244	225	203	175
29	317	315	311	306	298	289	278	265	249	230	207
30	329	327	324	320	314	306	296	285	271	254	235
31	340	339	337	333	328	322	313	303	291	277	260

Максимальное входное давление - 40 бар. Минимальный расход смеси равен 1/5 максимального значения выбранного режима.

Подготовлено по официальному Datasheet WITT MH5 - D02/5C для MG50-2M HD и MG100-2M HD.