ГАЗОСМЕСИТЕЛИ KM 10-2 FLEX

www.oxybaby.ru

Газосмесители для 2 определённых газов и различных областей применения с диапазоном смешивания 5-92%. Другие пределы смешивания см. на обороте.

Специально для использования при низком расходе газа. Идеально подходит для использования в качестве портативного настольного устройства, например, для лабораторий.

Работа без ресивера благодаря новой запатентованной технологии смешивания.

Производительностью до 28 норм.л/мин.
Точные соотношения давлений и производительности приведены ниже.

Преимущества

- высокая точность смешивания
- экономичность (нет необходимости в хранении запасов газовых смесей)
- работа без ресивера
- входные фильтры для защиты от засорения
- пневматический принцип действия, электропитание не требуется
- расход смеси от 1 л/мин до максимума
- компактная прочная конструкция
- простота обслуживания

Простота эксплуатации

- бесступенчатая настройка состава смеси посредством вентиля с %-ной шкалой

Высокая надёжность процесса

- независимость от колебаний давлений в газоснабжении благодаря встроенному уравнителю давлений
- независимость от колебаний расхода смеси (в допустимых пределах)
- автоматическая остановка смешивания при прекращении подачи одного из газов
- замок для блокирования настройки смеси

Опции

- Блок конторля входных давлений AM3: комплексный мониторинг входного давления с цифровым дисплеем для давления (с аналоговыми трансмиттерами) плюс оптический сигнал тревоги, настраиваемые пределы для сигнализации, обязанность квитирования оператором, настройка длительности сигнала тревоги, интерфейсы для управления внешними сигнальнами системами и т.д.

Информация о других исполнениях, расширениях и принадлежностях – по запросу.

При запросе указывайте виды газов!

Производительность **KM 10-2 FLEX** (в норм.л/мин) относительно воздуха — мин. расход 1 л/мин

входное давление, бар (макс. 10 бар) \ выходное давление, бар	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0
3,0	6,7	5,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,0	9,4	9,3	8,5	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,0	12,6	12,6	12,4	12,3	11,1	8,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6,0	15,4	15,2	15,2	15,2	14,7	14,4	13,3	8,6	-	-	-	-	-	-	-	-
7,0	18,6	18,5	18,4	18,3	18,2	18,1	17,8	17,0	14,8	9,4	-	-	-	-	-	-
8,0	21,5	21,3	21,2	21,1	20,9	20,9	20,8	20,7	20,4	18,8	16,6	10,3	-	-	-	-
9,0	24,9	24,8	24,7	24,6	24,5	24,5	24,4	24,3	24,2	24,1	22,3	20,9	17,6	10,5	-	-
10,0	28,2	28,0	27,9	27,8	27,7	27,6	27,4	27,3	27,2	27,1	27,0	26,9	25,6	23,2	19,9	12,4

KM18 -H01/3C Сохраняется право на внесение изменений

ООО «ПАКМЕР», ИНН 9726112800, 115230, город Москва, Электролитный проезд, д. 7, пом. 43к
Официальный дистрибьютор и сервисный центр WITT-GASETECHNIK GmbH & Co KG в России
+7 (499) 112-07-07, www.oxybaby.ru, witt@oxybaby.ru

ГАЗОСМЕСИТЕЛИ KM 10-2 FLEX

www.oxybaby.ru

Тип	KM 10-2 FLEX
Газы	любые технические газы, кроме токсичных и агрессивных. Смешивание горючих газов с воздухом, O_2 или N_2O исключено!
Диапазон смешивания	5 – 92% в зависимости от сочетания газов (смотрите таблицу) Точность отвечает ISO 14175 при выборе соответствующего диапазона смеси.
Настройки давлений	смотрите таблицу на лицевой стороне
Разница входных давлений газов	макс. 3 бара
Производительность (N_2)	смотрите таблицу на лицевой стороне (другие газы по запросу)
Погрешность	
Предел смешивания 1: от 5 до 20%	± 10% (относительная)
Предел смешивания 2: > 20%	± 2% (абсолютная)
Температура (газ/ окр. среда)	от -25 °C до +50 °C
Газовые соединения	G 1/4 RH (правая) с зенкером, насадка для шланга 6 мм
Для горючих газов	G 3/8 LH (левая) с зенкером, насадка для напаивания медной трубы 10 мм
Корпус	нержавеющая сталь
Вес	≈ 10 кг
Размеры (ШхДхВ)	≈ 316 x 158 x 370 мм (без соединений)
Нормативы	Предприятие сертифицировано по ISO 9001 и ISO 22000
	Маркировка CE согласно: - ATEX 114 директива 2014/34/CE (без пластиковой ручки)
	пригодность для пищевых газов: - согласно постановлению ЕС № 1935/2004

ВНИМАНИЕ: Определенные газавые характеристики относятся только к N_2!
Использование других газов, приводит к отклонению качества газовой смеси, компенсирующемся расчетом при помощи поправочного коэффициента $F_{смесь}$:

$F_{смесь}$ для концентраций (пример):

	Газ 1	Газ 2	$F_{Смесь}$
Смесь	**CO_2**	**Ar**	
объёмная доля, %	18	82	0,8812
объёмная доля, %	25	75	0,905
Смесь	**CO_2**	**N_2**	
объёмная доля, %	30	70	1,048
объёмная доля, %	80	20	1,128
Смесь	**He**	**Ar**	
объёмная доля, %	20	80	0,866
объёмная доля, %	60	40	0,958
Смесь	**He**	**N_2**	
объёмная доля, %	10	90	1,005
Смесь	**O_2**	**Ar**	
объёмная доля, %	10	90	0,826
Смесь	**O_2**	**N_2**	
объёмная доля, %	25	75	0,97
Смесь	**O_2**	**CO_2**	
объёмная доля, %	50	50	1,02
объёмная доля, %	85	15	0,922

Возможные диапазоны смеси	
Смесь	**Диапазон**
CO_2 в Ar	5-92% CO_2
CO_2 в N_2	5-92% CO_2
CO_2 в Luft	5-92% CO_2
O_2 в CO_2	5-85% O_2
O_2 в Ar	5-92% O_2
O_2 в He	5-88% O_2
O_2 в N_2	5-87% O_2
He в Ar	5-92% He
He в N_2	5-87% He
N_2 в Ar	5-92% N_2

KM18 -H01/3C Сохраняется право на внесение изменений

ООО «ПАКМЕР», ИНН 9726112800, 115230, город Москва, Электролитный проезд, д. 7, пом. 43к
Официальный дистрибьютор и сервисный центр WITT-GASETECHNIK GmbH & Co KG в России
+7 (499) 112-07-07, www.oxybaby.ru, witt@oxybaby.ru